

HTV VALVES

VÁLVULA HIDRÁULICA PLÁSTICA

EL ESTUDIADO DISEÑO DE LAS VÁLVULAS, LA NATURALEZA DE LOS COMPONENTES EMPLEADOS EN SU FABRICACIÓN, SUMADO AL ESTRICTO CONTROL DE CALIDAD, PERMITE OFRECER UNA AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS FIABLES Y DE LA MEJOR CALIDAD

Tipo y diámetro de conexión

- Rosca 1 1/2" a 4"



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Alta resistencia a las condiciones de operación y exposición.
- Diafragma resistente con baja presión de apertura.
- Amplio intervalo de regulación.
- Regulación precisa y estable.
- Baja pérdida de carga.
- Fácil mantenimiento.
- Válvula bidireccional.

KITS DE MONTAJE

| Modelo | Características solenoide |
|--------------------------------|---------------------------|
| Kit mando manual | - |
| Kit válvula reductora | - |
| Kit válvula sostenedora | - |
| Kit electroválvula | 9 - 12 V DC LATCH |
| | 24 V AC NO |
| | 24 V AC NC |
| Kit electroválvula reductora | 9 - 12 V DC LATCH |
| | 24 V AC NO |
| | 24 V AC NC |
| Kit electroválvula sostenedora | 9 - 12 V DC LATCH |
| | 24 V AC NO |
| | 24 V AC NC |

Todos los kits incluyen los accesorios en material plástico.
 Todos los kit reductor, sostenedor incluyen manómetro y piloto de plástico con un rango de trabajo de 1 -10 bar.
 El kit de montaje no incluye la válvula hidráulica plástica.



Kit mando manual



Kit electroválvula



Kit reductor



Kit electroválvula reductora

HTV VALVES

VÁLVULA HIDRÁULICA PLÁSTICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS VÁLVULA HIDRÁULICA PLÁSTICA HTV

| Conexiones* | DN (mm) | DN (pulgadas) | L (mm) | H (mm) | Kv (m³/h) | Rango caudal de operación (m³/h) | Presión máxima de trabajo (bar) | Presión mínima apertura total (bar) | Norma conexión** | Logística (un/caja) | Peso (kg) |
|-------------|---------|---------------|--------|--------|-----------|----------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|------------------|---------------------|-----------|
| Rosca | 40 | 1 ½" | 198 | 110 | 49 | 5 – 20 | 10 | 0.52 | BSP | 6 | 0.93 |
| | 50 | 2" | 198 | 110 | 50 | 10 – 25 | 10 | 0.52 | BSP | 6 | 0.98 |
| | 65 | 2 ½" | 237 | 117 | 53 | 15 – 35 | 10 | 0.52 | BSP | 4 | 1.07 |
| | 80 | 3" | 284 | 127 | 97 | 30 – 65 | 10 | 0.63 | BSP | 2 | 1.85 |
| | 100 | 4" | 335 | 160 | 210 | 60 – 110 | 10 | 0.63 | BSP | 1 | 3.10 |

Conexión PN10

*Consultar disponibilidad accesorios rosca-ranura en 2" y 3" y rosca-brida universal en 3" y 4".

**Consultar disponibilidad conexión norma NPT en 2" y 3".

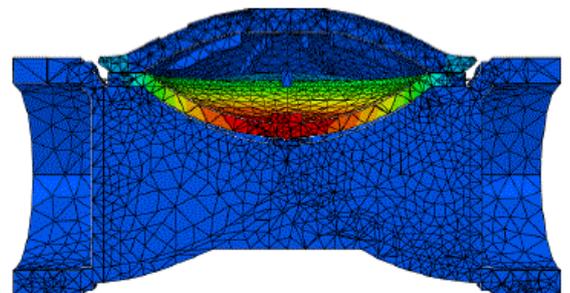
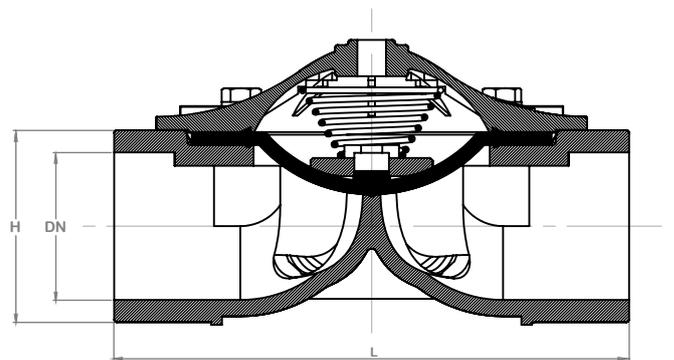
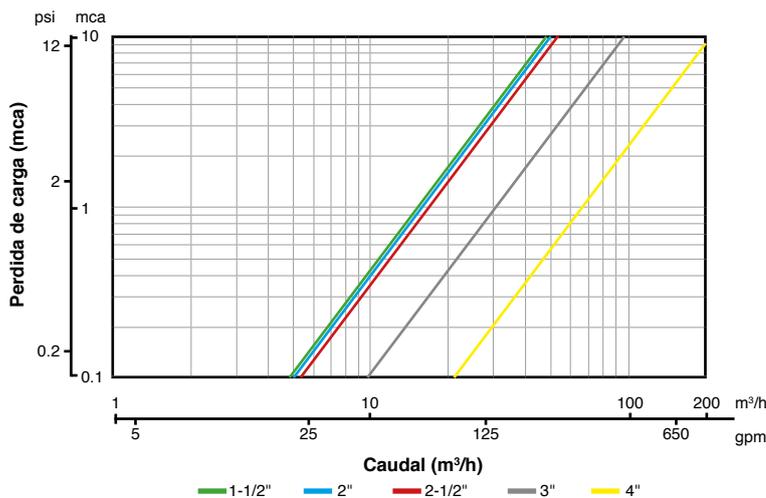
CARACTERÍSTICAS COMPONENTES VÁLVULAS PLÁSTICAS HTV

| | | |
|-----------------------|-----------------------------|---------------------|
| Piloto** | Rango de presión de trabajo | (PN10) 1 – 10 bar |
| Solenoides | Tensión | 9 – 12 V DC LATCH |
| | | 24 V AC NO |
| | | 24 V AC NC |
| Válvula manual 3 vías | | M 1/4" – 3 x H 1/8" |

MATERIALES CONSTRUCTIVOS

| | |
|------------------------|--|
| Cuerpo y tapa | Poliamida reforzada con fibra de vidrio |
| Diafragma (membrana) | Caucho natural |
| Resorte (muelle) | Acero inoxidable 304 |
| Soporte (porta-muelle) | Poliamida reforzada con fibra de vidrio |
| Piloto | Plástico técnico reforzado con fibra de vidrio |
| Válvula manual 3 vías | Latón |

PÉRDIDA DE CARGA



Simulación movimiento del diafragma